

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR EVINRUDE® E-TEC® G2™

250 H.O.

Modelo de motor	(a) E250LHO (b) E250LH (c) E250XH (d) E250XCH
Tipo de motor	V6 74° E-TEC D.I.
Diámetro x carrera - mm (plg.)	98 x 76 (3.854 x 3.000)
Cilindrada - cc (plg. cu.) L	3441 (210) 3.4 L
Relación de transmisión	1.85:1
Rango de RPM a pleno gas	5,400-6,000 RPM
Peso - kg (lb)	(a) 244 (537) (b) 247 (545) (c)(d) 253 (558)
Arranque	Eléctrico
Controles	Cambio y aceleración digitales integrados
Inducción de combustible	Inyección directa E-TEC con modo de combustión estratificado a bajas RPM
Salida del alternador*	133 A en total / 50 netos específicos / 14 A a ralentí
Dirección	Control remoto - Dirección hidráulica integrada / (b)(c) Dirección asistida dinámica
Método de elevación	Elevación e inclinación eléctricas
Rango de elevación	-6° a 15°
Rango de inclinación	81°
Longitud de eje - mm (plg.)	(a)(b) 508 (20) (c)(d) 635 (25)
Lubricación	Lubricación multipunto
Capacidad del tanque de aceite - L (US gal.)	En el motor 7.5 (2) / Opcional 6.8 (1.8) 11.3 (3) & 37.85 (10)
Aceite recomendado	Aceite XD-100 Evinrude / Johnson
Combustible recomendado	87 octanos
Contrarrotación	E250XCH
Garantía	Motor de 5 años** / anticorrosión de 5 años
Cumplimiento de normativa de emisiones	EPA 2013 / CARB 3 ESTRELLAS / Unión Europea
Centros de montaje - mm (plg.)	Mínimo 711 (28)
Color	Gris pizarra con más de 400 opciones de colores de paneles
Ángulo de dirección	+/- 32°
Características integradas	Sistema de instalación de eje doble / i-Trim



* Tensión variable controlada por computadora 133 A. Corriente en A calculada a 13.5 V. La potencia neta específica de carga de batería es 50 A.

** 3 años de garantía limitada de BRP y 2 años de servicio extendido de BRP B.E.S.T.

EVINRUDE

