

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR EVINRUDE® E-TEC®

200 H.O.

Modelo de motor (Color)	(a) E200HSL Blanco (b) E200HGL Grafito (c) E200DHX Blanco (d) E200HCX Blanco
Tipo de motor	V6 90° E-TEC D.I.
Diámetro x carrera - mm (plg.)	98 x 73 (3.854 x 2.858)
Cilindrada - cc (plg. cu.) L	3279 (200.1) 3.3L
Relación de transmisión	1.85:1
Rango de RPM a pleno gas	5,250-6,000 RPM
Peso - kg (lb)	(a)(b) 228 (503) (c)(d) 238 (524)
Arranque	Eléctrico
Controles	Mecánico (Accesorio ICON EST Digital)
Inducción de combustible	Inyección directa E-TEC con modo de combustión estratificado a bajas RPM
Salida del alternador*	133 A en total / 50 netos específicos
Dirección	Control remoto
Método de elevación	Elevación e inclinación eléctricas FasTrak™
Rango de elevación	-6° a 15°
Rango de inclinación	75°
Longitud de eje - mm (plg.)	(a)(b) 508 (20) (c)(d) 635 (25)
Lubricación	Lubricación multipunto
Capacidad del tanque de aceite - L (US gal.)	Opcional 6.8 (1.8) 11.3 (3) y 37.85 (10) Tanque disponible
Aceite recomendado	Aceite XD-100 Evinrude / Johnson
Combustible recomendado	87 octanos
Contrarrotación	E200HCX
Garantía	3 años, sin reducciones
Cumplimiento de normativa de emisiones	EPA 2013 / CARB 3 ESTRELLAS / Unión Europea
Centros de montaje - mm (plg.)	Mínimo 660 (26)



* Tensión variable controlada por computadora 133 A. Corriente en A calculada a 13.5 V. La potencia neta específica de carga de batería es 50 A.

EVINRUDE®

